



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ МОДЕЛЬ GQ40



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Для уменьшения вероятности получения травмы все операторы машины и обслуживающий персонал должны прочитать и понять настоящие инструкции перед началом работы, заменой насадок или техническим обслуживанием силового оборудования **GIKS**. Настоящие инструкции не могут охватить все возможные ситуации. Любое лицо, использующее данное оборудование, обслуживающее его или работающее поблизости от него, должно проявлять осторожность.

Уважаемый пользователь!

Спасибо за то, что выбрали нашу продукцию. Перед эксплуатацией резчика, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией. В противном случае вы подвергаете себя риску получить травму. Кроме того, незнание особенностей управления данным оборудованием может привести к его выходу из строя.

Внимание:

Данная инструкция подходит только для резчика арматуры **GQ40**.

- Данная инструкция является частью оборудования. Она всегда должна быть вместе с оборудованием – как при его покупке, так и при последующей перепродаже.
- Мы оставляем за собой право изменить содержание данной инструкции без предварительного уведомления.

1. Основные технические характеристики

Диаметр арматуры: Φ 6мм- Φ 40мм (предел прочности: $\delta b \leq 450 \text{ Мпа}$), для усиленной арматуры макс. диаметр 6-32мм

МАХ. параметры для:

Плоская арматура: 70мм×15мм

Квадратная арматура: (Q235-A)32 мм×32мм

Уголок: 50мм×50мм

Номинальный ход резчика: 34мм

Частота: 32об/мин

Мощность: 3,0кВт

Напряжение: 380В

Скорость вращения: 2880об/мин

Размер упаковки: 1190мм × 450мм × 680мм

Вес нетто: 310кг

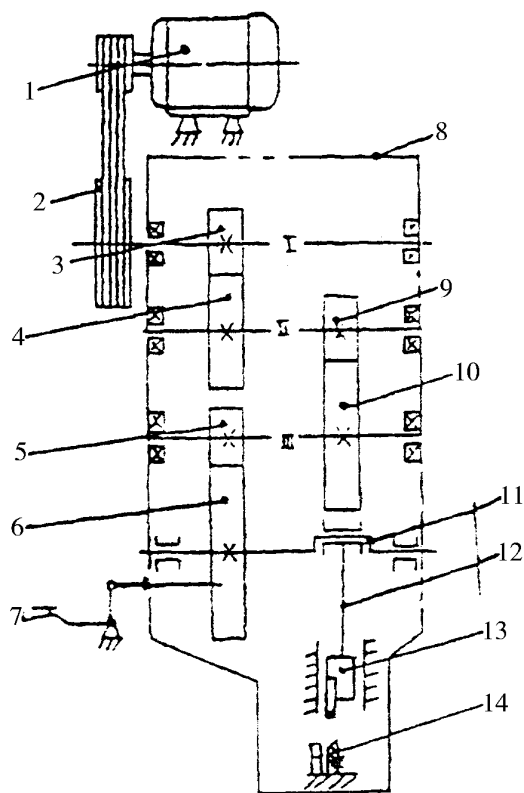
Таблица рекомендуемых параметров для одновременной резки

Диаметр арматуры (мм)	6~8	9~13	14~18	19~20	свыше 20
Количество	6	5	3	2	1

Примечание: макс. диаметр для скрученной арматуры из низколегированной стали не должен превышать 32мм

2. Основные элементы

Машина состоит из таких элементов как корпус, трансмиссия, муфта, лезвие, транспортировочные ролики и т.д.



1. Электромотор
2. Шкив
3. I передаточный механизм
4. II большая шестерня
5. III соединительный вал
6. большая двигающая шестерня
7. педаль муфты
8. корпус
9. II передаточный механизм
10. III большая шестерня
11. коленвал
12. соединительный шток
13. подвижное седло лезвия
14. зафиксированное лезвие

Как показано на рисунке:

Электромотор приводит в движение шкив 2 V-ремень, и на этой же оси I соединительный вал 3 взаимодействует с большой шестерней II, большой шестерней 4 на оси II, соединительный вал 9 взаимодействует с коленвалом на оси III, мощность передается на коленвал и заставляет двигаться соединительный шток 12, чтобы затем передать движение на подвижное седло лезвия 13.

3. Эксплуатация и безопасность

1. Подготовка перед использованием

- Проверните колесо ременной передачи рукой; проверьте взаимодействие колес и отсутствие блокировки.
- Проверьте прочность установки лезвия. Свободный ход составляет 0.2-0.5мм
- Проверьте прочность соединения болтов (особенно болты на крышке корпуса).
- Проверьте электрическое соединение, изоляцию, заземление. Проверьте правильность вращения шкива согласно стрелке на крышке ремня.

- Откройте крышку масляной емкости.

Используйте трансмиссионное масло 80W90 или 85W90.

Налейте масло до двух третей емкости

- Запустите машину и дайте ей поработать на холостом ходу в течение 10 минут. При возникновении проблем выключите двигатель.

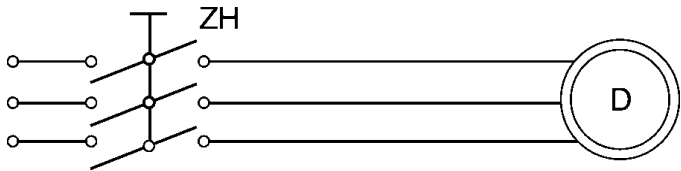
2. В работе

- При резке используйте среднюю и нижнюю часть лезвия.
- Лезвие имеет прямоугольную форму. Оно используется для резки арматуры диаметром до 32мм. Лезвия нужно проверять и вовремя заменять.

3. Педаль муфты

- Установите арматуру для резки, нажмите на педаль ногой. Нажатие должно длиться не более 2 секунд.
- Снимите блок, замените его на педаль резки под углом (лезвия для резки под углом нужно заказывать).
- Когда вы становитесь на педаль муфты, убедитесь в правильности положения. Постоянное неправильное становление на педаль сокращает срок пользования муфтой.

4. Электродетали



Обозначение	Название	Модель	Характеристики	Примечание
ZH	Переключатель	ZH-10/3	500ZH-10/3	
D	Мотор	Y100L-2	3.0кВт;2880об/мин	

5. Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Устранение
Не выходит лезвие	1. Испортилась пружина муфты 2. Ослаблен болт педали муфты 3. Проблема с мотором.	1. Заменить пружину 2. Закрепить болт 3. Исправить соединение мотора. Направление должно совпадать с направлением, указанным на табличке.
Проблема с управлением муфтой	1. Ось муфты прогнулась. 2. Пружина муфты ослабла 3. Пружина педали вышла из строя	1. Выправить ось. 2. Заменить пружину. 3. Заменить пружину педали.
Не режет арматуру большого диаметра.	1. Клиновидный ремень ослаб. 2. Клиновидный ремень вышел из строя. 3. Масло на клиновидном ремне.	1. Натянуть ремень. 2. Заменить клиновидный ремень. 3. Убрать масло.

6. Уход и смазка

- Налейте 7,5 л. масла и сохраняйте его уровень выше метки. **Перед использованием нужно обязательно залить масло. Эксплуатация без масла строго запрещена.**
- Очищайте лезвие регулярно.
- Не устанавливайте испорченное лезвие.
- При работе машины следите за температурой подшипников. Если температура слишком высокая, выявите причину.
- После года эксплуатации почистите и осмотрите машину. Замените изношенные детали.
- При длительном простое машины нанесите смазку на трансмиссию и соединительные элементы.
- Вовремя очищайте оборудование и проводите смазку.
- Регулярно проверяйте уровень масла.
- Если машиной долго не пользуются, с нее надо снять мотор.
- Залейте масло до первого использования. Меняйте масло каждый месяц. Проведите смазку всех подшипников специальной смазкой после первых 6 месяцев.